

MITTELSTIFTE



Teile mit einem einfachen Erscheinungsbild sind nicht immer auch einfach herzustellen. Dies trifft im Falle der Mittelstifte der oberen und unteren Stempel zu. Die **hohe Genauigkeit und Gleichförmigkeit, sowohl der ebenen Flächen als auch der Radien**, auf die gesamte Länge machen aus diesen Teilen ein sehr anspruchsvolles Produkt. **TEMSA** verwendet für ihre Herstellung standardisierte und robotisierte hochpräzise CNC-Erodier-, Fräs- und Schleifmaschinen der Marke EROWA, mit denen man die gewünschten Profile in nur einem Arbeitsgang bei gleichzeitiger Einhaltung der Gleichförmigkeit **auf ihre gesamte Länge** herstellen kann und somit auch die Anhäufung von Abweichungen bei derart langen Teilen vermeidet.

TEMSA kontrolliert die Fertigungsabläufe der CNC-Drahterodiermaschinen mit EROWA-Systemen zur Herstellung präziser und gleichförmiger Teile

Mittels standardisierter und robotisierter Prozesse erreicht TEMSA gleichförmige und regelmäßige Ebenen und Radien sowie optimale Übergänge.



- 1 **Beratung** bei den Stahlqualitäten für die jeweils unterschiedlichen Anwendungen.
- 2 Standardisierte und robotisierte **Senk- und Drahterodierprozesse**.
- 3 Erreichen von **Konizität** beim **Drahterodieren**, sofern geometrisch möglich.
- 4 Das komplette Profil wird **in einem einzigen Arbeitsgang** hergestellt.
- 5 Herstellung von Formen mit **sehr komplexer Geometrie**.
- 6 **Spiegelpolitur** mit Ultraschall-Poliersystemen.
- 7 CAD-CAM mit Simulator.
- 8 Toleranzen von bis zu $\pm 0,003$ mm.