

# MATRICES DE REDUCTION



Dans le traitement des matrices de réduction, lorsqu'il est géométriquement possible, TEMSA **usine mécaniquement toutes les surfaces**, améliorant **la vie de l'outil**. Si l'érosion est inévitable, ce département est équipé avec des **centres modernes d'érosion par enfonçage et par fil**, tous entièrement **robotisés**. Les matrices de réduction TEMSA sont **polies avant et après le revêtement**, donnant à l'intérieur le polissage requis. Tous les dessins sont contrôlés afin de vérifier la faisabilité avant de procéder à la fabrication. TEMSA **conseille ses clients** s'il y a des éléments d'amélioration ou d'erreurs dans les dessins. Avec un succès considérable, TEMSA propose et incorpore des **nouvelles nuances du carbure** dans les différents types de matrices, pour **améliorer ses performances**. Un exemple clair de la réussite est la matrice pour réduire la pointe après une extrusion.

# TEMSA teste différentes nuances de carbure dans des matrices qui sont soumises à de grands efforts ou à l'abrasion, améliorant sensiblement la vie de l'outil

Depuis plus de 15 ans, TEMSA fabrique une grande partie de ses matrices avec des géométries complexes dans les centres de rectification et tournage, tous CNC et équipés avec CAD-CAM et simulateur du processus.



- 1 **Assistance** technique sur le choix du carbure pour diverses applications.
- 2 **Traitement mécanique** des surfaces lorsque ceci est géométriquement possible.
- 3 **Events** pour l'évacuation des excès d'air ou d'huile.
- 4 **Noyaux multiples** selon la technologie TEMSA: parfaite concentricité.
- 5 **Erosion à fil et par enfonçage** adaptée et robotisée.
- 6 **Poli-miroir** avant et après le revêtement.
- 7 Possibilité de **matrices et poinçons avec formes** obtenus par **estampage et/ou rectifiées**, sans érosion.

