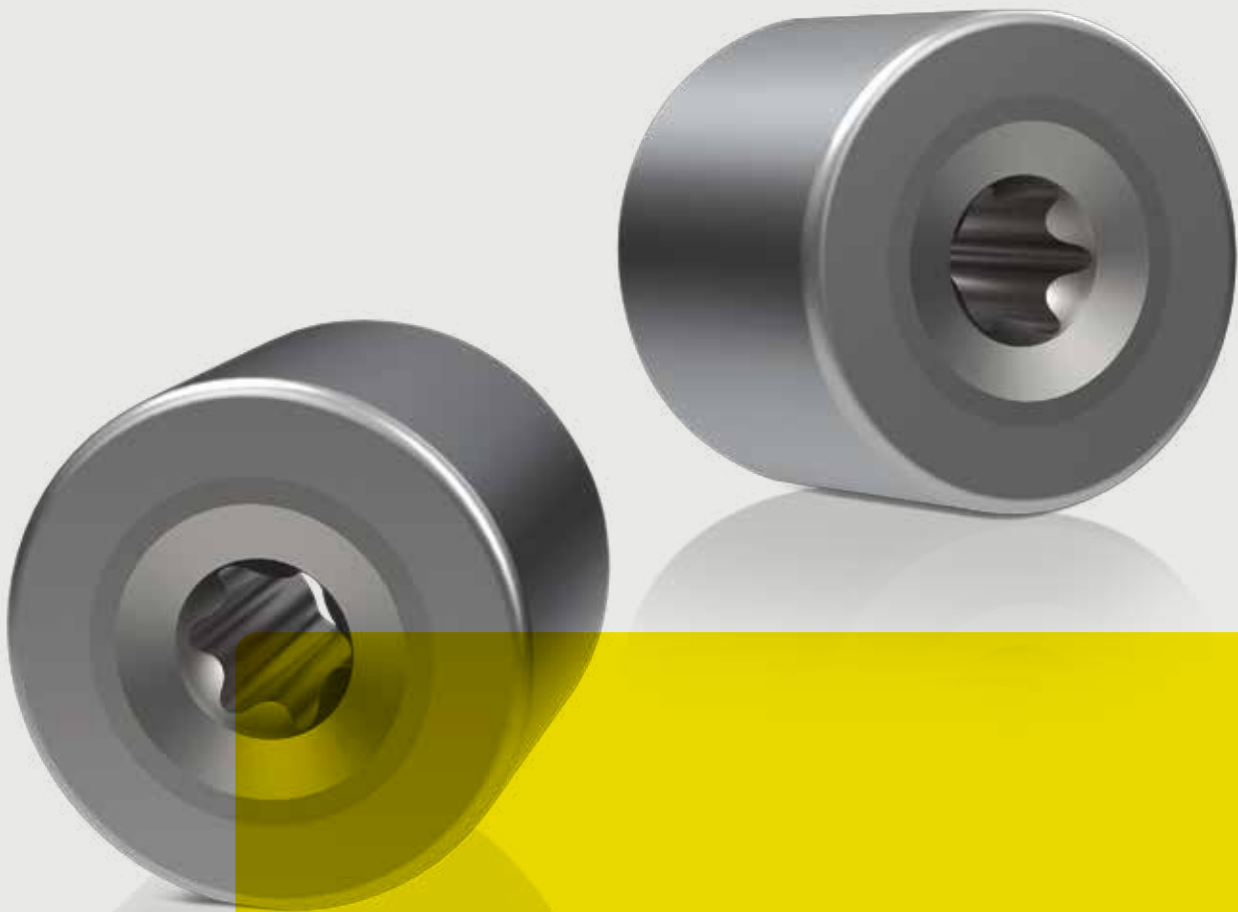


MATRICES TRILOBEES & HEXALOBULAIRES



Le profil des matrices trilobées, pentalobulaires et hexalobulaires est produit chez TEMSA dans le **département électro-érosion**. Ce département est entièrement automatisé avec **système d'alimentation et robots EROWA**. Les centres d'érosion par enfonçage, érosion par fil, centre d'usinage des électrodes, tours CNC et appareil de contrôle tridimensionnel, sont adaptés au même système EROWA, ce qui permet que les mesures soient prises dans la machine de contrôle tridimensionnel une seule fois, au début du processus. Ces mesures sont transmises directement à un robot palettisé qui introduit dans les différentes machines les matrices et les électrodes pour les travailler.

TEMSA développe les profils trilobés, pentalobulaires et hexalobulaires en carbure, partant de ses propres tableaux, ou de ceux de ses clients

CAD-CAM Powermill, Mastercam, Ficus, SimCT, entre d'autres, vont générer n'importe quelle forme demandée qui sera exécutée sur la machine la plus adaptée. Tout cela, aidé par des logiciels modernes de simulation, réduit considérablement l'erreur humaine et permet d'atteindre une grande précision.



- 1 **Précision** de $\pm 0,005$ mm dans le profil.
- 2 **Finition machine:** déformation minimale pendant le processus.
- 3 **Tangence** parfaite dans les rayons.
- 4 **Poinçons** en acier avec profil extrudé-pressé.
- 5 **Conicité** obtenue par moyen d'érosion à fil.
- 6 **Un positionnement** parfait entre intérieur et extérieur: tout est fait en une seule fois.
- 7 **Robotisation** du processus de coupe par fil.
- 8 **Poli miroir** avant et après le revêtement.