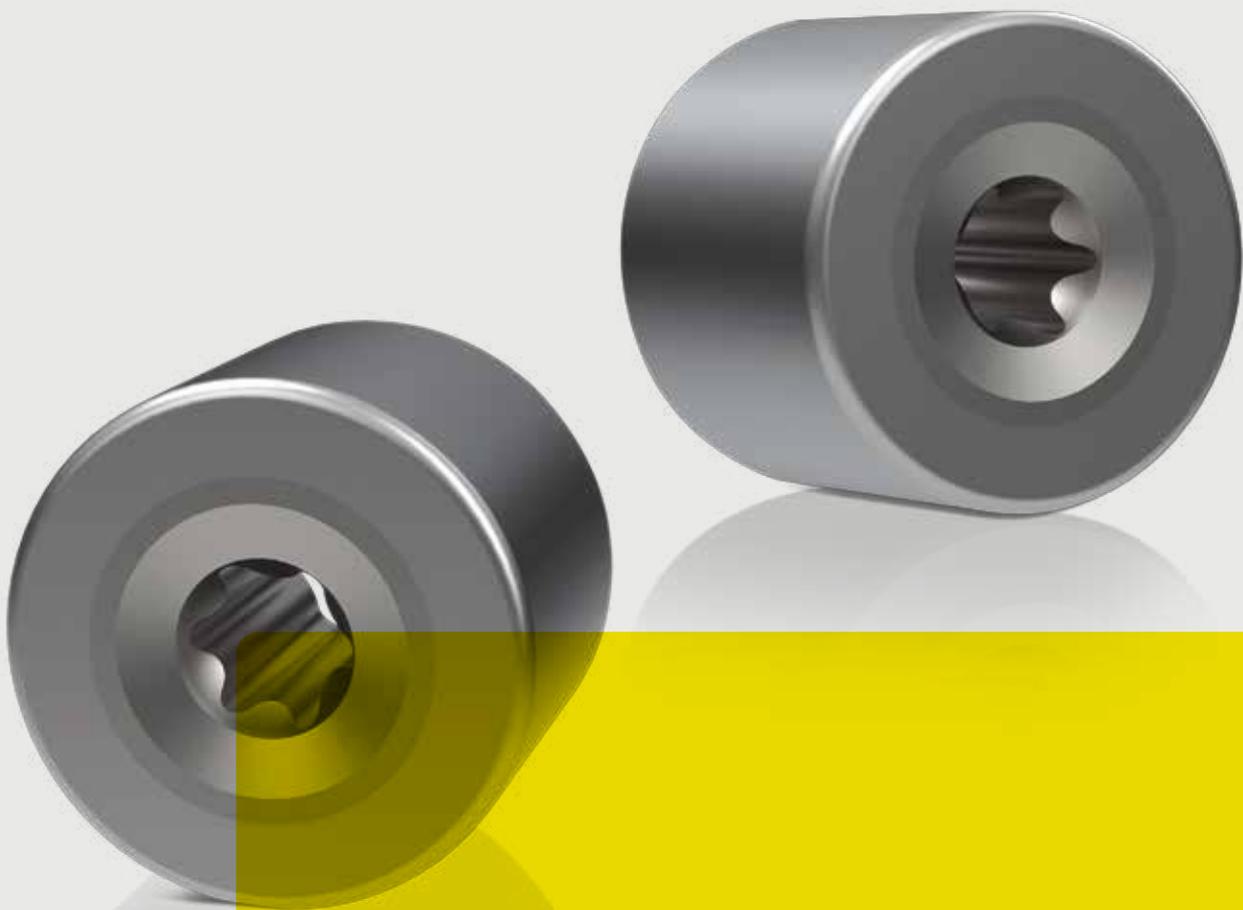


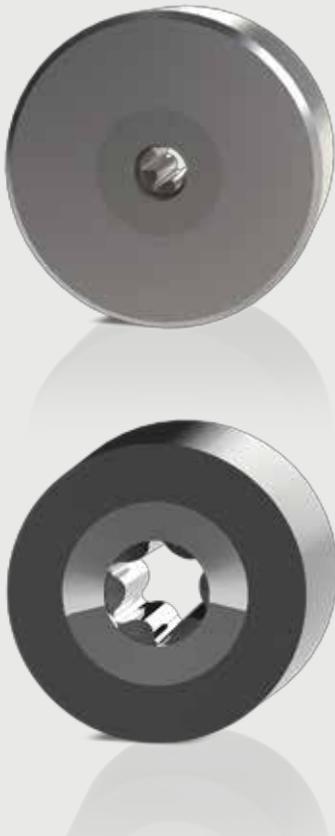
# TRILOBULARE & HEXALOBULARE MATRIZEN



Die Profile der trilobularen, pentalobularen und hexalobularen Matrizen werden bei TEMSA in der **Abteilung für Elektroerosion hergestellt**. Diese Abteilung ist vollkommen automatisiert und mit **Beladesystemen und Robotern der Marke EROWA** ausgestattet. Die Senkerodiermaschinen, Drahterodiermaschinen, HSC-Fräsmaschine, CNC-Drehmaschinen und 3D-Messmaschinen sind auf das EROWA-System abgestimmt, so dass die Messungen an der 3D-Messmaschine nur einmal zu Prozessbeginn durchgeführt werden müssen. Diese Messungen werden direkt einem Palettierroboter übermittelt, der die Matrizen und Elektroden zur Bearbeitung den jeweiligen Maschinen zuführt.

# TEMSA stellt die trilobularen, pentalobularen und hexalobularen Profile aus Hartmetall gemäß den eigenen Tabellen oder denen des Kunden her

Mit den Maschinen CAD-CAM Powermill, Mastercam, Fikus, SimCT, sowie anderen Anlagen ist TEMSA in der Lage, jede gewünschte Form an der dafür geeigneten Maschine herzustellen. Moderne Simulationsprogramme unterstützen den ganzen Prozess, verringern erheblich das Auftreten möglicher menschlicher Fehler und garantieren zudem eine hohe Präzision.



- 1 **Präzision**  $\pm 0.005$  mm für Profile.
- 2 **Rauheit:** geringste Verformungen während des Prozesses.
- 3 **Perfekte** Radienübergänge.
- 4 **Stahlstempel** mit Strangpressprofil.
- 5 **Herstellung der Konizität** durch Drahterodieren.
- 6 **Perfekte Positionierung** zwischen Innen- und Außenflächen, da alle Abläufe simultan erfolgen.
- 7 **Einsatz von Robotern** beim Drahterodieren.
- 8 **Spiegelpolitur** vor und nach der Beschichtung.