

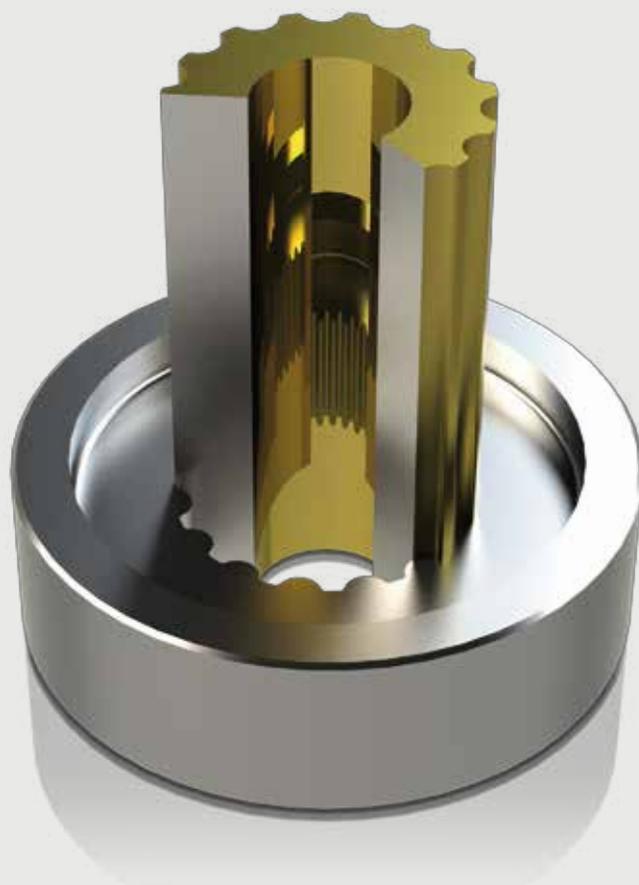
POINÇONS



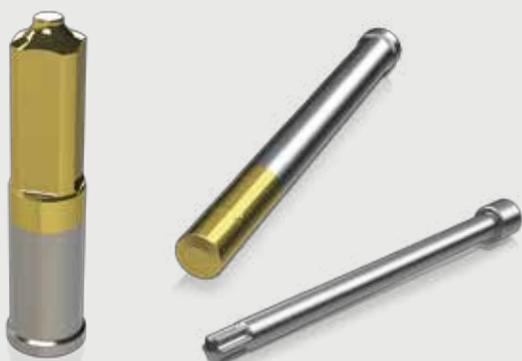
TEM SA a investi dans de nouveaux et modernes centres de rectification **CNC de haute précision**, avec la technologie adaptée pour **rectifier des pièces** avec de **formes irrégulières** et **tolérances serrées** qui, complétés par d'autres équipements de rectification, érosion et usinage à haute vitesse, permettent l'exécution de n'importe quel profil. Une équipe jeune et experte, avec l'aide du **CAD-CAM** de dernière génération **POWERMILL, MASTERCAM, FICUS** et **SIMCT**, assistée par des systèmes de simulation modernes, vont créer les logiciels qui rendront possible la conception des profils souhaités.

Les centres de rectification, avec la technologie plus avancée, permettent la rectification des formes ellipsoïdes et oblongues avec rapidité et précision

Centres de rectification de haute précision, centres d'usinage dur à haute vitesse, tours CNC pour le tournage dur (acier et carbure) avec la technologie TEMSA, facilitent l'exécution des profils complexes.



1 **Assistance** technique sur les choix de l'acier et du carbure pour diverses applications.



- 2 **Tangence** parfaite dans les rayons.
- 3 **Traitement mécanique** des surfaces quand cela est géométriquement possible.
- 4 **Possibilité de formes** à la complexité géométrique très élevée.
- 5 **Titane**, assistance technique sur les différents revêtements applicables.
- 6 **Poli-miroir** avant et après le revêtement.
- 7 **CAD-CAM** dans tous les processus d'usinage.
- 8 **Tolérances** de ± 0.005 mm.