

KERNE

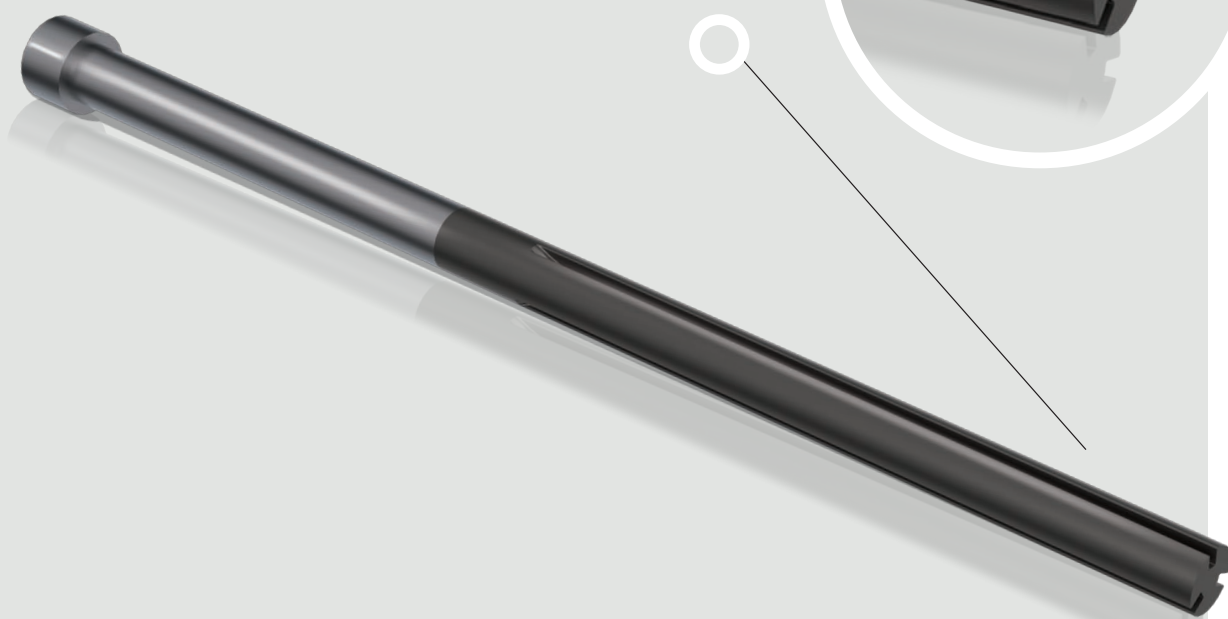


Von den beim Sintern eingesetzten Werkzeugen haben die Kerne einen ganz bestimmten Zweck, wofür eine **hohe Verschleißfestigkeit bei zahlreichen Geometrien, sowohl bei der Verdichtung** als auch beim Kalibrieren erforderlich ist. Dank der mehr als 30-jährigen Erfahrung bei der Herstellung von Hartmetall-Werkzeugen ist TEMSA in der Lage, Produkte sehr hoher Qualität anzubieten.

TEMSA vereint Erfahrung,
Können und Spitzentechnologie,
um für seine Kunden die besten
Werkzeuge zu erhalten.



TEMSA arbeitet mit Hartmetallherstellern zusammen und ist immer über die letzten Neuheiten auf dem Markt informiert, um so die für jeden Fall optimale Qualität auswählen zu können.



❶ **Beratung** bei der Stahl- bzw. Hartmetallqualität für die verschiedenen Anwendungen:

- **Komplett** aus **Hartmetall** gefertigte Kerne
 - 15%Co Feinkorn: Für Geometrien mit plötzlichen Querschnittsänderungen
 - 12%Co Normalkorn: Für filigrane leicht brüchige Profile
 - 9%Co Feinstkorn: Für maximale Verschleißfestigkeit.
- **Komplett** aus **pulvermetallurgischem Stahl** gefertigte Kerne
 - Pulvermetallurgischer Stahl sehr hoher Härte: Das optimale Preis-/Leistungsverhältnis
- Aus **Hartmetall und Stahl** gefertigte Kerne, verbunden durch:
 - Schraubverbindung.
 - Aufschumpfen.
 - Hartlöten.

❷ **Wartungs-und Reparaturservice.**

- ❸ Möglichkeit der **Anpassung mittels Grenzlehre.**
- ❹ Oberflächenfinish durch Spiegelpolitur.

