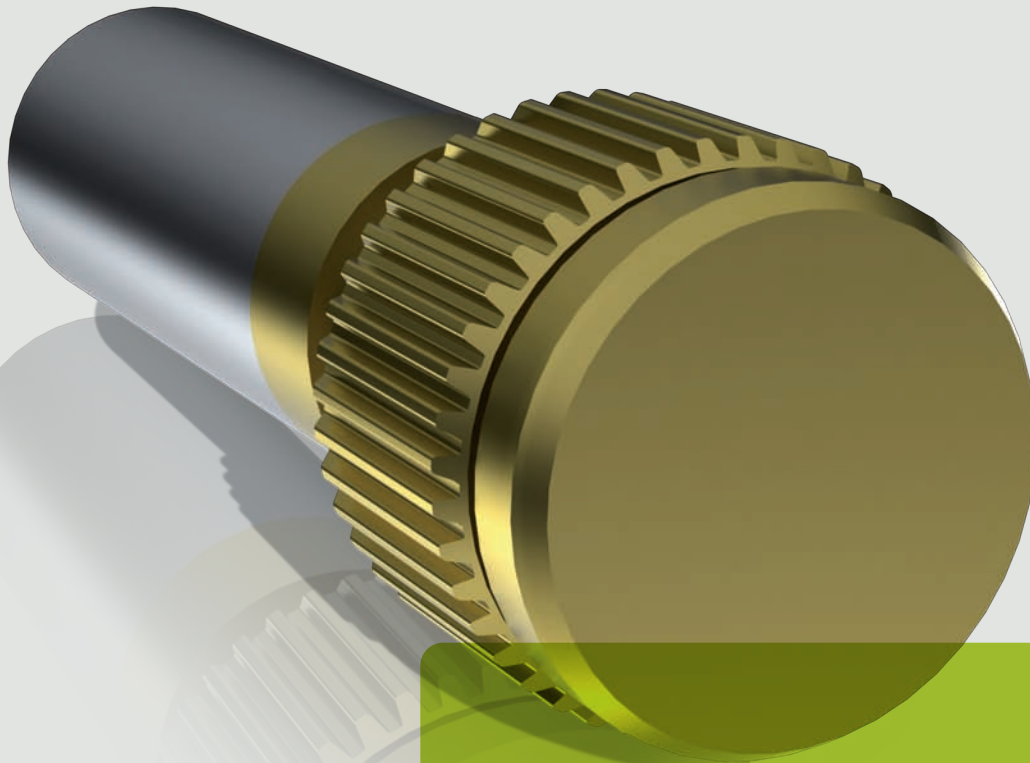


CALIBRES ET PIGES DE CONTRÔLE



Afin de mesurer la précision, il ne suffit pas seulement d'utiliser la toute dernière technologie. TEMSA développe des outils de mesure pour le contrôle des pièces frittées. Du calibre "passe-passe pas" de révolution, jusqu'aux géométries plus complexes avec une précision dimensionnelle allant jusqu'à 0.002 mm. L'usinage des piges carbure permet de garantir, même avec un usage intensif, la précision des cotes à contrôler. **TEMSA, fabrique** la plupart du temps, quand la géométrie le permet, des outils **sans utiliser l'électroérosion**, afin d'augmenter la durée de vie du produit.

Précision pour obtenir les pièces exactes et capacité d'adaptation aux nécessités des clients les plus exigeants.

TEMSA investit continuellement pour utiliser des machines de dernière technologie, ainsi que des équipements les plus avancés pour certifier les cotes de précisions exigées.

- 1 **Dessin** de mécanismes de control et mesure.
- 2 **Tolérance** de ± 0.001 mm.
- 3 Calibres/Piges de **carbure et acier**.
- 4 Usage de **traitement** de surface pour une plus grande durabilité.
- 5 Possibilité de **certification** d'homologation (ENAC: Entité Nationale d'Accréditation).

