

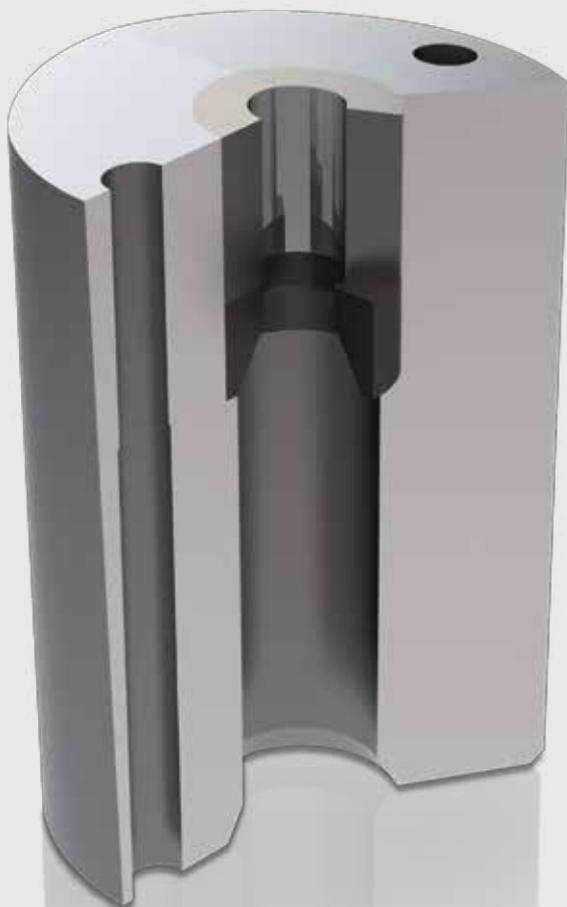
SCHERBUCHSEN & ANGRAT- MATRIZEN



Die Herstellung von Scherbuchsen und Ab- und Angratmatrizen mit unterschiedlichen Profilen erfolgt durch **hochpräzise Schleifzentren, HSC-Fräsmaschinen, Drahterodier- und Senkerodiermaschinen** sowie **CNC-Drehmaschinen** für die **Hartbearbeitung** (Stahl und Hartmetall), die alle mit TEMSA-Technologie ausgestattet sind. Unsere Technische Abteilung hilft Ihnen gerne bei der Auswahl des erforderlichen Stahls oder Hartmetalls für das jeweils zu schneidende Material. Mithilfe von **CAD-CAM** der neuesten Generation, **POWERMILL, MASTERCAM, FIKUS** und der Simulations-Software **SIMCT** ist unser dynamisches und erfahrenes Team in der Lage, Programme zu erstellen, um alle gewünschten Profile anzufertigen.

Sämtliche Profile werden von komplett standardisierten und robotisierten Erodieranlagen und Bearbeitungszentren hergestellt

Mit TEMSA-Technologie ausgestattete hochpräzise Schleifzentren, HSC-Fräsmaschinen und CNC-Drehmaschinen für die Hartbearbeitung (Stahl und Hartmetall) vereinfachen die Herstellung komplexer Profile.



- 1 **Beratung** bei den für die unterschiedlichen Anwendungen erforderlichen Stahl- und Hartmetallqualitäten.
- 2 **Perfekte Formgebung** der Radien.
- 3 **Mechanische Oberflächenbearbeitung**, soweit dies geometrisch möglich ist.
- 4 **Hohe Formvielfalt** durch sehr komplexe Geometrien.
- 5 **Geeignete Beschichtungen** für das zu schneidende Material.
- 6 **Spiegelpolitur** vor und nach der Beschichtung.
- 7 **CAD-CAM** bei allen Bearbeitungsabläufen.
- 8 **Toleranzen** von $\pm 0,005$ mm.

