

MATRICES DENTÉES & ANTI-ROTATION

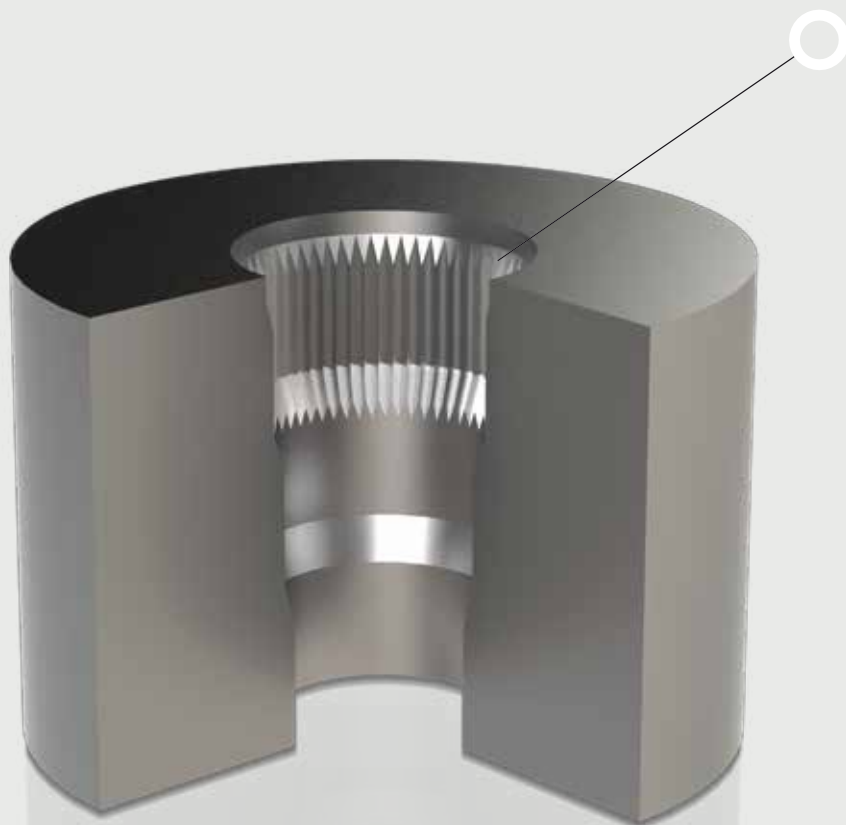


Les fausses rondelles dentées TEMSA ont une **géométrie exacte**. Avec l'érosion par enfonçage avec des électrodes d'une pièce, on atteint une parfaite concordance entre les dents. TEMSA peut produire tout type de profil denté soit par **érosion à fil ou par enfonçage**. **Tout rayon même minime est possible entre les dents**.

Les techniciens du département érosion, se consacrent exclusivement à façonner les pièces commandées. Les multiples robots et le système de normalisation dans le département font que l'action humaine se produit à l'extérieur de la machine.

Les électrodes sont réalisées dans les centres d'usinage à haute vitesse avec le système EROWA

La préparation des électrodes dans les différents centres d'usinage et tournage sur le système EROWA garantissent que l'indexation des diverses électrodes pendant le processus d'érosion soient d'une grande précision.



- 1 **Assistance** technique sur les qualités du carbure pour diverses applications.
- 2 **Traitement mécanique** des surfaces lorsque ceci est géométriquement possible.
- 3 **Tangence** exacte dans les rayons.
- 4 **Erosion à fil et par enfonçage** adaptée et robotisée.
- 5 **Erosion à fil et par enfonçage avec des électrodes** complexes en une seule pièce.
- 6 **Assistance** technique sur les différents revêtements applicables.
- 7 **Poli-miroir** avant et après le revêtement.

