

MATRICES DENTADAS & ANTI-GIRO

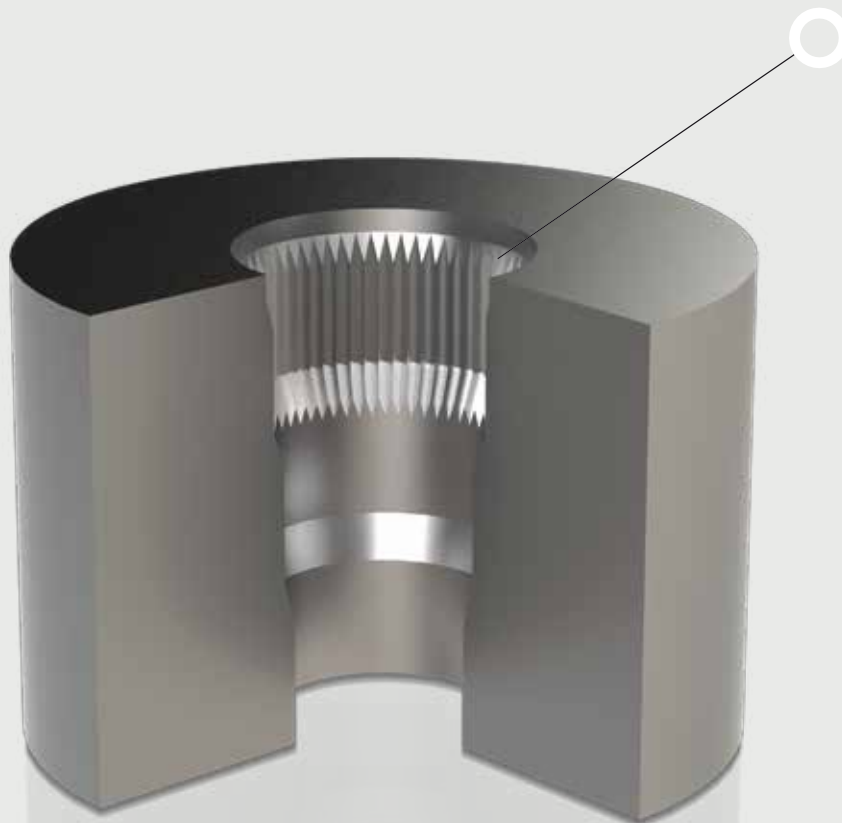


Los collarines dentados TEMSA tienen una **geometría exacta**. Al erosionar por penetración con electrodos una pieza se consigue una perfecta concordancia entre los dientes. En TEMSA se puede conseguir cualquier perfil dentado. Bien por **erosión de hilo o penetración. Ningún radio entre los dientes es imposible.**

Los técnicos del departamento de erosión, se dedican en exclusiva a dar forma a las piezas solicitadas. Los múltiples robots y el sistema de estandarización en el departamento hacen que la acción humana se produzca fuera de la máquina.

Los electrodos se realizan en centros de mecanizado de alta velocidad con sistema EROWA

La elaboración de los electrodos en los diferentes centros de mecanizado y torneado sobre sistema EROWA garantiza que el indexado de los diferentes electrodos en el proceso de erosionado sea perfecto.



- 1 **Asesoramiento** en las calidades de metal duro para las distintas aplicaciones.
- 2 **Procesamiento mecánico** de las superficies cuando es geoméricamente posible.
- 3 **Tangencias** exactas en los radios.
- 4 **Erosión por penetración e hilo** estandarizada y robotizada.
- 5 **Erosión por penetración con electrodos** de una pieza muy complejos y sin tolerancia: concentricidad absoluta y total concordancia entre los perfiles.
- 6 **Asesoramiento** en los distintos recubrimientos a aplicar.
- 7 **Pulido espejo** antes y después del recubrimiento.

