

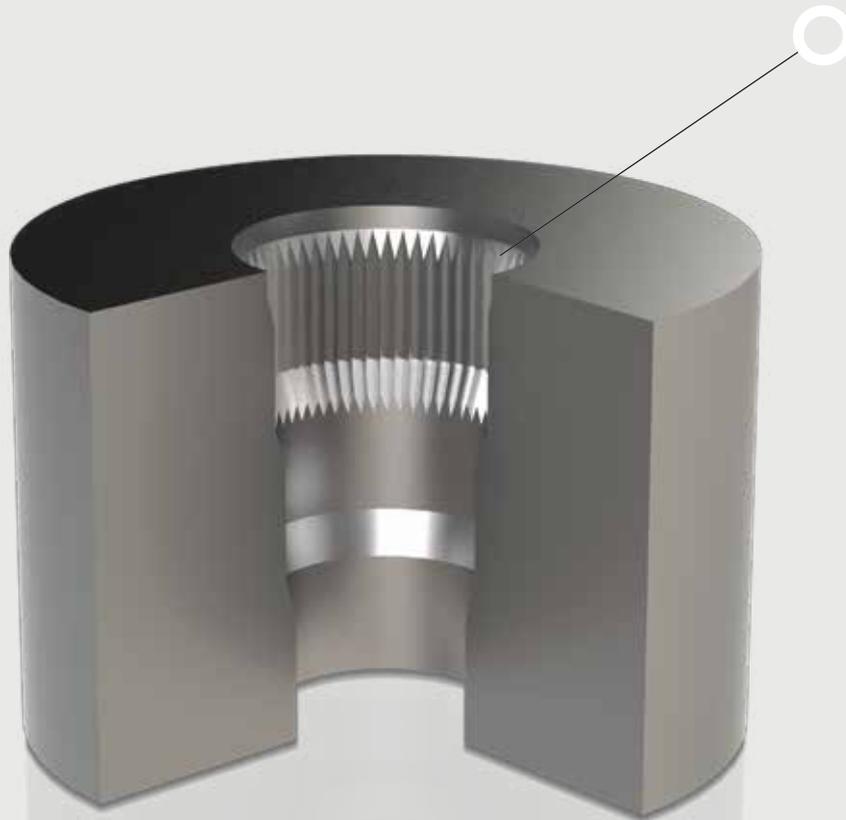
# DREH SICHERUNGEN & VERZÄHNUNGEN



Die Verzahnungen von TEMSA weisen eine genaue Geometrie auf. Durch die Senkerodierung mit einteiligen Elektroden wird eine perfekte Übereinstimmung zwischen den einzelnen Zähnen erreicht. TEMSA kann Ihnen jedes erdenkliche Zahnprofil entweder durch Drahterodieren oder durch Senkerodieren herstellen. Kein Zahnradius ist unmöglich. Unsere Techniker aus der Abteilung für Elektroerosion beschäftigen sich ausschließlich darum, die richtige Form für die angefragten Teile zu erzielen. Unsere zahlreichen Roboter sowie das angewandte Normsystem begrenzen den menschlichen Einflussfaktor auf außerhalb der Maschinen durchzuführende Tätigkeiten.

# Die Elektroden werden an mit dem EROWA-System ausgestatteten HSC-Fräsmaschinen hergestellt

Die Herstellung der Elektroden an den verschiedenen mit dem EROWA-System ausgestatteten Bearbeitungs- und Drehmaschinen garantiert, eine perfekte Positionierung der verschiedenen Elektroden im Erodierprozess.



- 1 **Beratung** bei den für die unterschiedlichen Anwendungen erforderlichen Hartmetallqualitäten.
- 2 **Mechanische Oberflächenbearbeitung**, soweit dies geometrisch möglich ist.
- 3 **Perfekte Formgebung** der Radien.
- 4 **Standardisiertes und robotisiertes** Senk- und Draherodieren.
- 5 **Senkerodieren mit komplexen einteiligen Elektroden** und ohne Toleranz: absolute Konzentrität und Profilübereinstimmung.
- 6 **Beratung** bei den unterschiedlich aufzutragenden Beschichtungen.
- 7 **Spiegelpolitur** vor und nach der Beschichtung.

