

MATRICES DE CORTE



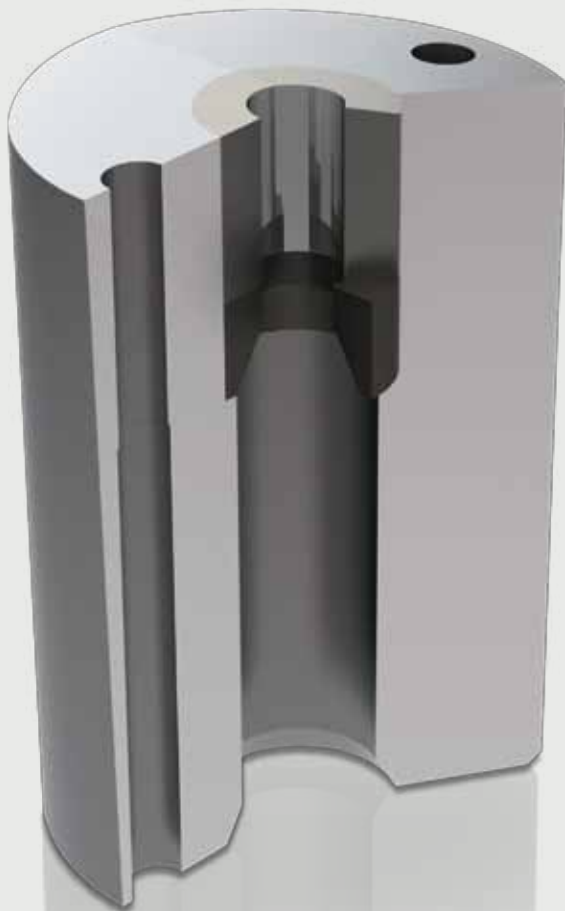
25
YEARS
FIXING
THE FUTURE

La ejecución de matrices de corte con diferentes perfiles se realiza en **centros de rectificado de alta precisión**, centros de **mecanizado duro** de **alta velocidad**, **erosiones de hilo** y **penetración** y **tornos de CNC** para **torneado duro** (acero y metal duro) con tecnología TEMSA. El departamento técnico le asesorará en la elección del acero o metal duro indicado para el material a cortar.

Un equipo joven y experto ayudado por **CAD-CAM** de última generación, **POWERMILL**, **MASTERCAM**, **FIKUS** y **SIMCT** asistido con simuladores creará los programas que harán posible generar los perfiles solicitados.

Todos los perfiles posibles son generados por centros de erosión y mecanizado totalmente estandarizados y robotizados

Centros de rectificado de alta precisión, centros de mecanizado duro de alta velocidad, tornos de CNC para torneado duro (acero y metal duro) con tecnología TEMSA, facilitan la ejecución de perfiles complejos.



- 1 **Asesoramiento** en las calidades de acero y metal duro para las distintas aplicaciones.
- 2 **Tangencias** perfectas en los radios.
- 3 **Procesamiento mecánico** de las superficies cuando es geoméricamente posible.
- 4 **Posibilidad de formas** con una muy alta complejidad geométrica.
- 5 **Recubrimientos** adecuados al material a cortar.
- 6 **Pulido espejo** antes y después del recubrimiento.
- 7 **CAD-CAM** en todos los procesos de mecanizado.
- 8 **Tolerancias** de ± 0.005 mm.

