

# MATRICES DENTADAS & ANTI-GIRO



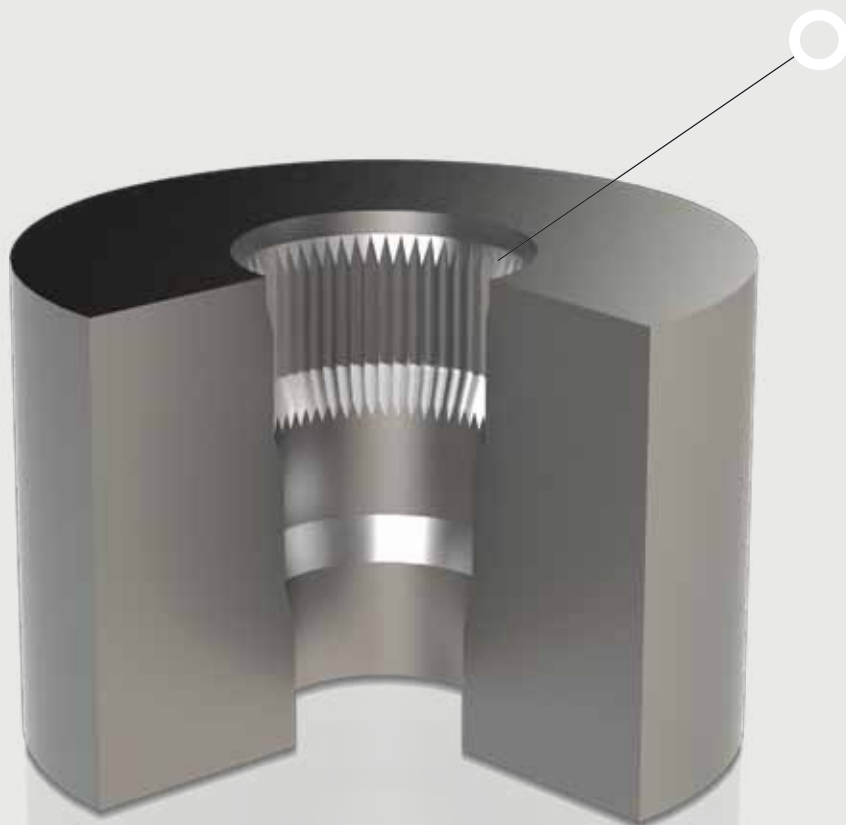
**25**  
YEARS  
FIXING  
THE FUTURE

Los collarines dentados TEMSA tienen una **geometría exacta**. Al erosionar por penetración con electrodos una pieza se consigue una perfecta concordancia entre los dientes. En TEMSA se puede conseguir cualquier perfil dentado. Bien por **erosión de hilo o penetración**. **Ningún radio entre los dientes es imposible**.

Los técnicos del departamento de erosión, se dedican en exclusiva a dar forma a las piezas solicitadas. Los múltiples robots y el sistema de estandarización en el departamento hacen que la acción humana se produzca fuera de la máquina.

# Los electrodos se realizan en centros de mecanizado de alta velocidad con sistema EROWA

La elaboración de los electrodos en los diferentes centros de mecanizado y torneado sobre sistema EROWA garantiza que el indexado de los diferentes electrodos en el proceso de erosionado sea perfecto.



- 1 **Asesoramiento** en las calidades de metal duro para las distintas aplicaciones.
- 2 **Procesamiento mecánico** de las superficies cuando es geoméricamente posible.
- 3 **Tangencias** exactas en los radios.
- 4 **Erosión por penetración e hilo** estandarizada y robotizada.
- 5 **Erosión por penetración con electrodos** de una pieza muy complejos y sin tolerancia: concentricidad absoluta y total concordancia entre los perfiles.
- 6 **Asesoramiento** en los distintos recubrimientos a aplicar.
- 7 **Pulido espejo** antes y después del recubrimiento.

